

Produktinformation

Envopur® ReVap










Brüden-Behandlung mit biologisch-physikalischem Verfahren.

Das **Envopur® ReVap** - Verfahren liefert Prozesswasser mit Trinkwasserqualität. In der Milchverarbeitung anfallende Brüden, speziell Kondensate und Permeate aus Trocknungsverfahren (z.B. Sprühturm) oder bei Membranprozessen eignen sich hervorragend zur Wiederverwendung im Produktionsprozess.



Verfahrensbeispiel für **Envopur® ReVap**

Eigenschaften

-  Höchste Reinigungsleistung durch Mehrstufiges Verfahren.
-  Sicher Keimfreies Wasser durch mehrstufige Membranverfahren
-  Vollautomatischer CIP und SIP.
-  Geringer Chemikalienverbrauch und hohe Effizienz.
-  Maximale Behandlungssicherheit und Hygiene durch mehrstufige Prozesswasserdesinfektion
-  Gute Bedienbarkeit durch EnviroChemie Asic Touch-Panel-Visualisierung und SPS
-  Fernwartung und Teleservice möglich
-  Komponenten " Made in Germany / Swiss Made"
-  In Envimodul® bauweise möglich.

Produktinformation

Envopur® - ausgereifte Technologie

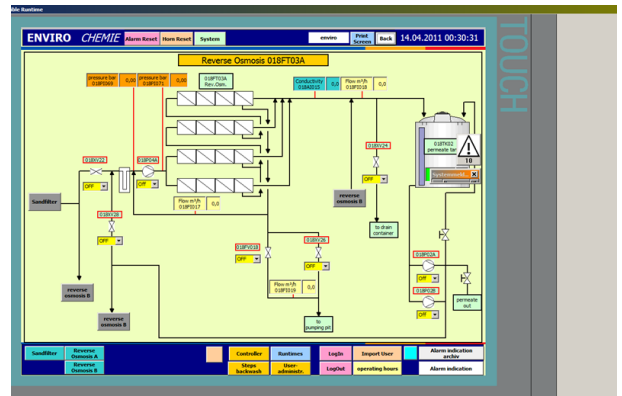
EnviroChemie ist eines der ersten Unternehmen in Deutschland, das mit ihren hochwertigen Envopur®-Anlagen maßgeschneiderte Lösungen zur biologisch-physikalischen Behandlung von Brüdenkondensaten aus der Molkereiwirtschaft realisiert.

Envopur® ReVap Verfahren

Envopur®-ReVap -Anlagen entfernen sicher störende anorganische und organische Inhaltsstoffe des Brüdenkondensates, Dadurch wird ein Prozesswasser höchster Qualität (Trinkwasserqualität) gewonnen Das **Envopur® ReVap**-Verfahren ist ein kontinuierlich arbeitendes Wasserbehandlungsverfahren, das die anfälligen Brüdenkondensate und Permeatwasser so weit aufbereitet, dass eine sichere Verwendung als Prozesswasser in der Produktion der Molkerei möglich ist. Durchsatzleistungen von ca. 30 m³/h – 200 m³/h Brüdenwasser sind möglich.

Einsatzmöglichkeiten für Brüdenwasser

- Spülwasser für Ionentauscher
- Sperrwasser für Pumpen
- Kühlturmszusatzwasser
- Kesselspeisewasser
- CIP Wasser usw.






Die ASIC-Steuerung der Anlage basiert auf einem frei programmierbaren System (SPS). Das Steuerungs- und Anlagenkonzept umfasst verschiedene Optionen, die eine individuelle Anpassung der Grundauführung an die kunden-spezifischen Randbedingungen erlaubt.

Ein bedienerfreundliches ASIC-Touchpanel ermöglicht die einfache Bedienung, Kontrolle und Überwachung der Gesamtanlage. Die Anlage kann optional über eine Internetverbindung von einem externen Standort aus überwacht werden (Teleservice).

Standardisierte Baugrößen

Envopur® Typ	Durchsatzleistung	
ReVap 30.000	30 m³/h	
ReVap 50.000	50 m³/h	
ReVap 100.000	100 m³/h	
ReVap 200.000	200 m³/h	

Optionen

-  Brüdenwasserpumpstation mit Produktwassertank.
-  Aufhängung des Brüdenwassers für spezielle Anwendungen
-  Abluftfilter Biologisch oder mit Aktivkohle