

29.09.16

## **EnviroChemie liefert Wasseraufbereitungsanlage für neues Kohlekraftwerk in Pakistan**

Von Ibrahim Fibres Ltd., einem Polyester- und Textilproduzenten in Faisalabad, Pakistan, erhielt EnviroChemie den dritten Auftrag für die Planung, den Bau und die Inbetriebnahme einer Brunnenwasseraufbereitungsanlage.

Ibrahim Fibres Ltd. betreibt am Produktionsstandort eigene Stromversorgungseinheiten, um weitgehend unabhängig von der öffentlichen Stromversorgung zu sein. Für das neue Kohlekraftwerk liefert EnviroChemie nun die dritte Brunnenwasseraufbereitung.

Die neue Anlage bereitet 180 m<sup>3</sup> Brunnenwasser pro Stunde hauptsächlich für den Kühlwasserkreislauf des Kohlekraftwerks auf. Die eingesetzte Technologie beinhaltet eine Reinigungsstufe zur Hauptentsalzung mit Entgasung. Aus einem Teilstrom des aufbereiteten Wassers, bis zu 40 m<sup>3</sup> pro Stunde, wird über eine Ionenaustauscheranlage vollentsalztes Wasser erzeugt. Mit einem Leitfähigkeitswert von weniger als 0,1 µS/cm und weniger als 5 ppb Siliziumdioxid (SiO<sub>2</sub>) ist es von sehr guter Qualität. Dieser Teilstrom wird als Kesselspeisewasser verwendet. Den daraus erzeugten Dampf verwendet man für den Turbinenbetrieb.

„Der Kunde hat sich aufgrund seiner guten Erfahrungen beim Bau der ersten beiden Brunnenwasseraufbereitungsanlagen wieder für uns entschieden.“, berichtet Michael Kuhn, Projektleiter bei EnviroChemie.

In der ersten gebauten Aufbereitungsanlage werden 100 m<sup>3</sup> pro Stunde Zulauf behandelt, in der zweiten Anlage sind es 180 m<sup>3</sup> pro Stunde.



Bild: Teilansicht der Anlage: Mehrschichtfilter zur Brunnenwasserfiltration vor der Umkehrosmose.

### **Kontakt:**

EnviroChemie GmbH, Jutta Quaiser, Leitung Öffentlichkeitsarbeit,  
In den Leppsteinswiesen 9, 64380 Rossdorf, ☎ +49 6154 6998 72,  
jutta.quaiser@envirochemie.com, www.envirochemie.com