

WASSERTECHNOLOGIE QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND

Innovation für Wassertechnik



ENVIROCHEMIE

WIR SIND **ENVIROCHEMIE**

WIR BEGLEITEN IHRE PROJEKTE VON
DER PLANUNG BIS ZUR INBETRIEBNAHME.
UND DARÜBER HINAUS.





Innovation für Wassertechnik
ENVIROCHEMIE



Link zur digitalen
Anlagenbau-Broschüre

Innovation für Wassertechnik



ENVIROCHEMIE

LEISTUNGEN UNSERER FACHLEUTE

EnviroChemie baut nicht nur Anlagen – wir begleiten Sie von Anfang an, bei jedem Schritt. Egal ob Sie mit uns im Gespräch klären wollen, welche Produkte Sie benötigen, ob Sie Hilfe bei der konkreten Planung brauchen oder ob Sie am Ende die Betriebsführung in unsere Hände legen wollen.

Beratung

Sie brauchen für Ihre Produktion eine bestimmte Wasserqualität, wollen Wasser und Energie sparen oder müssen das Abwasser auf vorgegebene Grenzwerte reinigen? Dann lassen Sie sich von unseren Fachleuten beraten.

Wir ermitteln in unserem verfahrenstechnischen Labor die notwendigen Parameter und machen Ihnen dann Vorschläge, wie eine für Sie passende Anlagenlösung aussehen könnte. Dabei verwenden wir von uns entwickelte Technologien. Wir beraten Sie auch, wenn Sie bestehende Anlagen modernisieren oder wenn Sie Betriebskosten sparen möchten.

Planung

Wir bauen nicht anhand externer Planungen, sondern planen selbst, gemeinsam mit Ihnen. Dafür haben wir unsere eigene Verfahrens- und Prozesstechnik im Haus. Wir erstellen die Systeme zur Steuerung Ihrer Anlagen selbst. Sowohl bei der Planung als auch beim Bau stammt alles aus einer Hand, damit reduzieren wir die Schnittstellen.

Auch Anlagenherstellungs- und Betriebskosten können wir im Vorfeld weitgehend ermitteln. Mit all diesen Informationen erstellen wir für Sie ein detailliertes Angebot.

Anlagenbau

Egal ob eine Anlage zur Wasseraufbereitung, zum Wasserrecycling oder zur Abwasserbehandlung

neu gebaut, erweitert oder modernisiert werden soll, wir bauen Ihnen die für Ihre Bedürfnisse passende Anlagentechnik. Unsere Baustellen werden komplett von unseren eigenen Leuten geleitet.

In unserer elektrotechnischen Abteilung erstellen wir die Elektroplanung, programmieren die Anlagensteuerung und konfektionieren die Schaltschränke. Ingenieurarbeit und Fertigung, alles besteht aus einer integrierten Produktionsleistung – einzigartig in ganz Europa. Für Sie bedeutet das: Terminalsicherheit.

Kundendienst

Wartung, Instandhaltung und Reparaturen: Unser Kundendienstteam steht Ihnen in allen Fragen rund um Ihre Anlage zur Verfügung.

Wir bei EnviroChemie setzen traditionell hohe Maßstäbe an die Qualität und Langlebigkeit unserer Anlagen.

Mit unserem eigenen Team an Technikern bieten wir Ihnen alles, damit Ihre Anlagen störungsfrei arbeiten und fachmännisch gewartet werden. Gerne schnüren wir Ihr individuelles Servicepaket. Sprechen Sie uns an.

Produkte für die Wasserbehandlung

Oft ändern sich die Anforderungen an die Wasserqualität oder der Produktionsprozess. Wir ermitteln für Sie die optimalen wassertechnischen Produkte und deren Dosierung oder passen die vorhandene Anlagentechnik an die neuen Er-

ALLES IN EINEM WORKFLOW

Weniger Schnittstellen, mehr Terminalsicherheit

fordernisse an, sodass Sie sicher die geforderte Wasserqualität erreichen. Individuell abgemischte Flockungsmittel und Additive stellen wir selbst für unsere Kunden her.

Betriebsführung

Reduzieren Sie Ihre Kosten, aber halten Sie die Wasserqualität: Konzentrieren Sie sich auf Ihren Produktionsprozess, wir übernehmen die wasser-technischen Anlagen. Wir kümmern uns für Sie um das gesamte Wassermanagement zur Prozess-

wasseraufbereitung, Kühlwasserbehandlung und Abwasserbehandlung. Damit können Sie die Gesamtkosten der Anlagen erheblich reduzieren.

Bevor wir mit der Betriebsführung starten, analysieren wir alle Prozessschritte. Dabei gehen wir keine Qualitätskompromisse ein. Die geforderte Wasserqualität stellen wir über den gesamten Lebenszyklus der Anlage zur Verfügung. Auf Wunsch übernehmen wir das komplette Betriebsmittelmanagement.



Planung ist das A und O, wir sind vom ersten Schritt an dabei.

PARTNER FÜR IHR WASSER

Vom Anfang bis zum Schluss

INDUSTRIEWASSER FÜR JEDEN BEDARF

Wie wollen Sie Ihr Wasser nutzen? Als Kühlwasser, Prozesswasser, Speisewasser, Frischwasser – oder müssen im Abwasser bestimmte Grenzwerte eingehalten oder Wertstoffe wiedergewonnen werden? Egal was Ihre Anforderungen an das Wasser sind, wir haben die passende Lösung.



Abwasserrecycling mit Wärmerückgewinnung für eine Großwäscherei.

Prozesswasser

Wir entwickeln, bauen und installieren Aufbereitungsanlagen für Prozesswasser, die maßgeschneidert für die jeweilige Aufgabe sind – und dazu noch kostensparend und umweltfreundlich arbeiten. Als Rohwasser kann Oberflächenwasser genauso dienen wie Brunnenwasser, Brack-, Regen-, Trink- und Meerwasser, Spülwasser, aber auch aufbereitetes Abwasser.

Recyceltes Wasser

Wieder aufbereitetes Wasser kann in den Prozess zurückgeführt oder für andere Zwecke genutzt werden. Anlagen zum Wasserrecycling reduzieren damit deutlich die Betriebskosten in der Produktion – und schonen Ressourcen.

Kühlwasser

Gut funktionierende Kühlsysteme sind in der Industrie eine wichtige Voraussetzung für den reibungslosen Betrieb. Dabei spielt die Kühlwasserbehandlung eine entscheidende Rolle. Wir analysieren Ihre Kühlwasserkreisläufe und optimieren sie so, dass weder Härteablagerungen, Korrosion, Biofilme, Gesundheitsgefahren noch andere Produktionsbeeinträchtigungen entstehen.

Abwasser

Abwasser aus der industriellen Produktion ist in der Regel mit vielen verschiedenen Stoffen verunreinigt. Das erfordert eine wirkungsvolle Abwasserbehandlung, um die geforderten Grenzwerte zu erreichen. Gleichzeitig sollen die Anlagen energieeffizient und ressourcenschonend funktionieren. Noch besser:

Wertstoffe und Energie zurückgewinnen

Aus Wasserteilströmen und aus Abwasser recyceln wir mit unseren Verfahren wichtige Wertstoffe, die Sie in Ihrem Prozess wiederverwenden oder für andere Zwecke nutzen können. In vielen Fällen können wir mit ausgeklügelten



Vormontage einer Envopur® Mikrofiltrationsanlage zum Glasurenrecycling.

Konzepten zur Wärmegewinnung oder durch die Erzeugung von Biogas deutlich die Betriebskosten senken.



Komplette Envochem® Abwasserbehandlungsanlage für die Oberflächentechnik; fertig für die Kundenabnahme.

ANLAGEN PRODUKTE & VERFAHREN

Wir planen, konstruieren, fertigen und bauen Anlagen für die Wasseraufbereitung, das Wasserrecycling, die Prozesswasser- und Abwasserbehandlung auf der Basis eigener chemisch-physikalischer, membrantechnischer oder biologischer Technologien.



Vormontage einer Envopur® Ultrafiltrationsanlage für das Recycling von Flugzeug-Enteisungsmitteln im Werk Rossdorf.

IMMER DIE PASSENDE ANLAGE

Standardisiert oder maßgeschneidert

An unseren Produktionsstandorten in Deutschland und der Schweiz fertigen wir die Anlagenkomponenten weitgehend vor oder montieren sie in unserer modularen EnviModul-Bauweise.



EnviModul Lugan® modulare Behandlungsanlage für Abwässer von Waschplätzen und aus dem Werkstattbereich am Frankfurter Flughafen.

KOMPAKTANLAGEN

Werksgefertigt und schnell verfügbar



Mit einer Split-O-Mat® Anlage für die Metallbearbeitung werden die Abwässer entgiftet.

Kompaktanlagen

Mit unseren eigenentwickelten Anlagen der Produktionsreihen **Split-O-Mat®** und **Lugan®** bieten wir das breite Spektrum der chemischen, physikalischen und biologischen Verfahren zur Abwasserreinigung und Kreislaufführung an. Die Anlagen sind weitgehend standardisiert und kompakt konstruiert. Sie eignen sich für die Behandlung von Wassermengen von 1 bis 200 m³/Tag. Alle Anlagen verfügen über eine intelligente SPS-Steuerung mit Prozessvisualisierung über ein Touchscreen-Panel, auf Wunsch für die Fernwartung ausgestattet.

Die **Split-O-Mat®** Chargenanlagen werden häufig für farb-, lack-, feststoff- oder schwermetallhaltige Abwässer eingesetzt, beispielsweise in der Fahrzeug-, Teile-, Maschinen- oder Behälterreinigung. Flotationsanlagen **Lugan®** haben sich bei der Behandlung von ölhaltigen Abwässern auf industriellen Waschplätzen oder

bei fetthaltigen Abwässern in der Lebensmittelindustrie hervorragend bewährt. **Split-O-Mat®** Kreislaufanlagen eignen sich zur Wasserrückgewinnung oder Standzeitverlängerung von Entfettungsbädern. Unsere biologischen Kompaktanlagen reinigen Küchenabwässer aus Großküchen, zum Beispiel in Mensa- und Hotelbetrieben oder in Betriebskantinen.

Unsere Flotationsanlagen **FloSplit®** sind speziell für die Kreislaufführung von lackhaltigen Prozesswässern aus der Nasslackierung entwickelt.

Die anschlussfertige Bauweise unserer Kompaktanlagen ermöglicht die schnelle Montage und Inbetriebnahme. Wenn auch die Hygiene eine wichtige Rolle in Ihrer Produktion spielt, ist unser EnviModul-Konzept für Sie richtig. Im Technikmodul installieren wir Kompaktanlagen, die dann separat von der Produktion aufgestellt werden.



Lugan® Flotationsanlagen zur Restabscheidung von emulgierten Ölen, Fetten und Schwermetallen aus Abwässern.

Eine Auswahl an Einsatzgebieten

Kompaktanlagen Split-O-Mat®, Lugan® und FloSplit®

Autohäuser / Kfz-Betriebe / Verkehrsbetriebe / Flughäfen /
Speditionen / Bahnbetriebe

Split-O-Mat® ECO, SOM, Lugan®

Gastronomie / Großküchen / Kantinen

Split-O-Mat® FAT, LIP, Lugan®

Baustellenabwässer / Laborabwässer

Split-O-Mat® NOM

Lebensmittelindustrie

Split-O-Mat® FAT, NOM, Lugan

Motoreninstandhaltung / Metallbe- und -verarbeitung

Split-O-Mat® SOM, Lugan®

Farben- und Lackfabriken / Fertigputzherstellung / Maler- und
Lackierbetriebe / Fassadenreinigung / Siebdruck / Druckereien

Split-O-Mat® SOM, Lugan®

Klebstoff / Latexverarbeitung / Teppichfabriken

Split-O-Mat® SOM, Lugan®

Verpackungsmittelfabrikation

Split-O-Mat® SOM, Lugan®

Nasslackierung

FloSplit®

Ablaugereien / Entlackung

Split-O-Mat® SOM, NOM

Chemische Industrie

Split-O-Mat® SOM, NOM, Lugan®

Glasindustrie / optische Industrie

Split-O-Mat® SOM, Lugan®

Schrottplätze (Spänelager)

Lugan®

Feuerverzinkereien (Flux-Bad)

Split-O-Mat® SOM Flux

Tank- und Kesselwagenreinigung

Lugan®

Biodieselproduktion

Lugan®

ENVIMODUL

Einfach, effizient und flexibel



EnviModul kann einfach an sich ändernde Produktionsbedingungen angepasst werden.

Das EnviModul

Einfacher geht es nicht: Unsere modernen Technologien zur Wasserbehandlung bringen wir in Modulen unter, die je nach Ihrem Bedürfnis miteinander kombiniert werden. Die komplett werksgefertigten EnviModule werden vor Ort dann nur noch fertig angeschlossen. Ihr Vorteil: geringere Kosten, höhere Flexibilität und schnellere Umsetzung. Und: Das EnviModul ist langjährig bewährt und erfolgreich.

Ein EnviModul-Baustein ersetzt dabei Betriebsgebäude aus Stahl und Beton, ist semimobil, an unterschiedliche klimatische Verhältnisse anpassbar sowie haltbar und optisch ansprechend.

Planungszeit	Kurz
Inbetriebnahme und Tests	Im Werk vorgetestet
Erweiterung	Sehr leicht möglich
Komplexität	Gering
Genehmigung	Baugenehmigung einfach
Verfahren	Zahlreiche Verfahren möglich
Platzbedarf	Standardisiert (Modulgröße)
Standort	Extern, benötigt ebene Fläche
Abschreibung	Kurz

INDIVIDUELLE ANLAGEN

Maßgeschneidert und passgenau



Link zum
Technologie-Film

Prozesswasseraufbereitung für die Polymerfaserherstellung.

Individuell gefertigte Anlagen

Wenn Sie eine Anlage brauchen, die exakt in Ihre Produktionshalle integriert ist oder mehrere Prozesse gleichzeitig erledigen soll, dann helfen wir Ihnen bereits mit den ersten Schritten: Wir planen und konfigurieren mit Ihnen vom weißen Blatt aus. Unsere Ingenieure und Entwickler konstruieren Strich für Strich das individuell richtige Verfahren.

Dabei passen wir uns auch maßgenau allen äußeren Gegebenheiten an. Vielleicht brauchen Sie eine Anlage, für die nur ein genau vorgegebener Platz zur Verfügung steht. Oder die Anlage muss an 500 verschiedenen Schnittstellen mit Ihrer Produktion verbunden werden, jede Schnittstelle braucht einen eigenen Eintrag ins zentrale Register und den Stammbaum. Wir freuen uns auf diese komplexe Ingenieurarbeit und kümmern uns gewissenhaft um jedes Detail.

Planungszeit	Lang
Inbetriebnahme und Tests	Vor Ort
Erweiterung	Individuell abstimbar, begrenzt
Komplexität	Hoch
Genehmigung	Baugenehmigung aufwendig
Verfahren	Komplett individuell anpassbar
Platzbedarf	Individuell abgestimmt
Standort	In die Produktion eingegliedert
Abschreibung	Lang

ANLAGEN UND PRODUKTE

WASSERAUFBEREITUNG & ABWASSERBEHANDLUNG



Chemisch-physikalische Verfahren

Enviochem®, **Split-O-Mat®** und **Envidetox**, unsere verschiedenen chemisch-physikalischen Anlagen zur Behandlung von Prozesswasser und Abwasser, basieren auf den leistungsstärksten Verfahren der Wassertechnik.

Sie ist in der Abwasseraufbereitung, der Prozesswasserbehandlung sowie in Wasserkreisläufen im Einsatz und entfernt beispielsweise Schwermetalle oder pharmazeutische Wirkstoffe aus dem Wasser. Sie werden häufig in der chemischen, pharmazeutischen und metallverarbeitenden Industrie, im Bergbau und in der Solarindustrie verwendet.

Wir setzen für die chemisch-physikalische Wasser- und Abwasserbehandlung ausgereifte, von uns entwickelte oder geprüfte Komponenten ein. Unsere Anlagen fertigen wir in unseren deutschen und Schweizer Produktionsstätten oder bei deren Partnern.



Biologische Verfahren

Mit unseren aeroben und anaeroben Verfahren **Biomar®** reinigen wir Abwässer mit überwiegend organischen Inhaltsstoffen.

Beispielsweise Produktionsabwässer aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, der pharmazeutischen und chemischen Industrie oder der Papierindustrie enthalten hauptsächlich organische Verunreinigungen. Diese lassen sich in biologischen Prozessen gut behandeln.

Je nach Zusammensetzung und Fracht und anhand der geforderten Reinigungsergebnisse wählen wir aus unserer großen Palette an **Biomar®** biologischen Abwasserbehandlungsverfahren die für Ihre Bedürfnisse geeignete Technologie aus.



Flotationsanlagen

Flotationsanlagen werden seit vielen Jahren für die Behandlung von Industrieabwasser und Wasserkreisläufen verwendet.

Wir setzen für die Abwasserbehandlung zwei langjährig bewährte Flotationsverfahren ein: die Druckentspannungsflotation und die Elektroflotation. Die **Flomar®** und **Lugan®** Druckentspannungsflotationen eignen sich hervorragend für die Behandlung von organisch belasteten Abwässern aus der Lebensmittel- und Fleischindustrie. Die **E-Flo-Dr-Baer** Elektroflotationen hingegen sind besonders leistungsstark bei der Entfernung öligler Substanzen oder der Behandlung von partikel- und faserhaltigen Abwässern.

Für beide Verfahren stehen sowohl individuell geplante als auch kleine kompakte Anlagenlösungen zur Verfügung.

EIGENENTWICKLUNG & PATENTE

Unsere Verfahren beruhen auf über 20 Patenten

Jede Produktion hat ihre ganz eigenen Anforderungen. Wir entwickeln Konzepte für die Wasserbehandlung, mit denen Wasser und Wertstoffe recycelt werden können, Energie aus Abwasser erzeugt wird, Wärme zurückgewonnen werden kann oder das komplette Abwasser recycelt wird (Zero liquid discharge). Wir haben die richtige Lösung für Sie.



Ionenaustauscher

Unsere Ionenaustauscher-Anlagen **Envochem®** entgiften industrielle Abwässer und stellen benötigte Wasserqualitäten sicher.

Ionenaustauscher werden für die Aufbereitung von industriellem Prozesswasser und Abwasser eingesetzt. Sie entfernen Reststoffe, gewinnen Edelmetall zurück, entgiften Abwässer und bereiten Wasserkreisläufe auf. Angewendet wird die Technologie unter anderem in der metallverarbeitenden, der chemischen und der pharmazeutischen Industrie, der Galvanik oder in der Glasherstellung und -verarbeitung.

Doch wir planen und bauen nicht nur die Anlagen für Sie – auch die Regenerierung der Ionenaustauscherharze übernehmen wir gerne. Nach Herkunftsbranchen sortiert, werden die Harze bei uns sortenrein regeneriert.



Membranverfahren

Envopur® Membrananlagen eignen sich zur Behandlung von Industrieabwasser mittels Umkehrosmose, Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration und Membranbiologie.

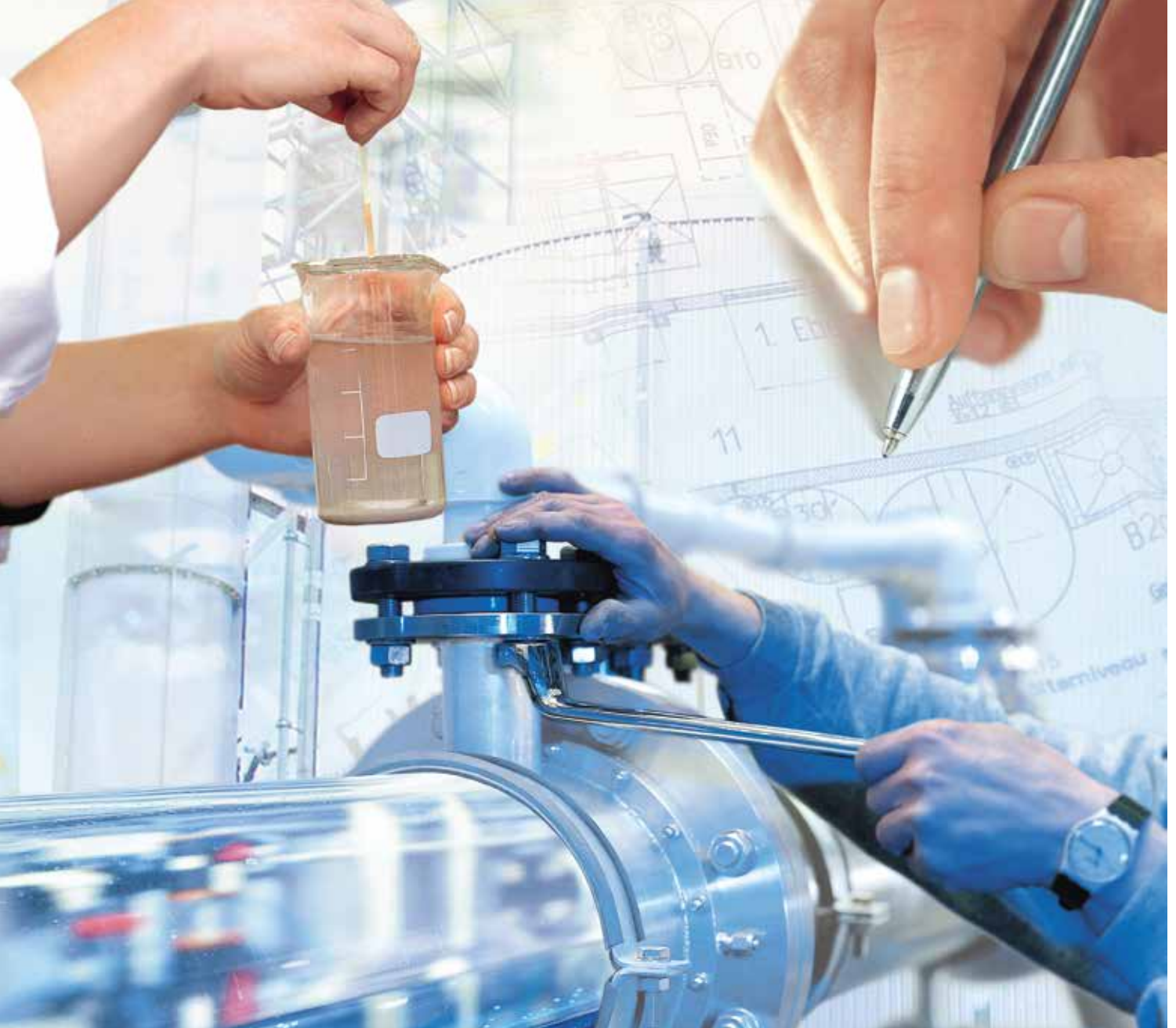
Typische Aufgaben für Envopur® sind die Brauchwasseraufbereitung, das Wasserrecycling, die Konzentration von Wertstoffen, das Spülwasserrecycling, die kontinuierliche Badpflege, selektive Stofftrennungen sowie die Abwasserbehandlung. Unsere Envopur® Membrananlagen für die Behandlung von industriellem Prozesswasser und Abwasser bewähren sich in diesen Bereichen seit vielen Jahren. Je nach Aufgabenstellung wählen wir das für Ihre Anforderungen geeignete Verfahren aus – in manchen Fällen auch in Kombination mit unseren chemisch-physikalischen oder biologischen Verfahren.



Anlagenkomponenten

Für die Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung bieten wir neben kompletten Anlagenlösungen auch von uns geprüfte und bewährte Anlagenkomponenten an. Dazu zählen beispielsweise Dosierstationen für Flockungsmittel und Additive, Vorabscheider zur Abscheidung von Sedimenten und Schwimmstoffen.

Für die Optimierung bestehender Anlagentechnik liefern wir die passenden Qualitätskomponenten und sichern einen schnellen und fachgerechten Umbau. Gerne liefern wir auch individuell geplante Stapeltankanlagen oder planen und liefern Ihnen neue Chemikalienlager.



WIR FORSCHEN & ENTWICKELN UNSER VORTEIL – IHR VORTEIL

EnviroChemie unterstützt Forschungsprojekte im Bereich Abwasser und Wasseraufbereitung. Wir arbeiten mit Wissenschaftlern zusammen und profitieren vom gegenseitigen Wissenstransfer.

IMMER AM PULS DER ZEIT

bei Trends in der Wassertechnik

Forschen auch für Kunden

Forschung liegt uns am Herzen. Wir forschen in Ihrem Auftrag oder entwickeln Forschung weiter. Möglich sind umfangreiche Messreihen genauso wie komplette Pilotanlagen. Unsere Experten bleiben dazu nicht nur in den Laboren, sondern fahren auch raus für Feldversuche, die vier Wochen oder auch mal drei Monate dauern können.

Darüber hinaus benutzen wir unser eigenes verfahrenstechnisches Labor und Technikum. Unsere Pilotanlagen sammeln Praxiswerte, die Anlagen werden platziert und betreut.

Interdisziplinäre Forschung

In unserer eigenen Abteilung Forschung & Entwicklung entwickeln wir Anlagen neu oder im Rahmen von Kundenaufträgen. In der Abteilung arbeiten langjährig mit Wassertechnologien vertraute Biologen interdisziplinär mit Chemikern, Verfahrenstechnikern und Umweltschutztechnikern zusammen. Oder sie schließen sich Forschungsprojekten mit renommierten Hochschulen und Instituten an, wie zum Beispiel der Fraunhofer-Gesellschaft. Damit die von unseren Kunden geforderte Wasserqualität sicher erreicht wird, ermitteln wir bei Bedarf die optimalen Verfahren und Behandlungsmittel im eigenen verfahrenstechnischen Labor, Technikum oder mit einer unserer Pilotanlagen.

Wir forschen, prüfen und testen für die Praxis.



SICHERER ANLAGENBETRIEB

Produkte für die Wasserbehandlung

DIE QUALITÄT IM BLICK FÜR DIE REIBUNGSLOSE PRODUKTION

Mit unseren eigenentwickelten Flockungsmitteln und Additiven für die Wasserbehandlung und unserer Asic® Produktreihe zur Anlagenüberwachung und -steuerung sorgen wir für den sicheren Betrieb Ihrer Anlagen.

Qualitätskontrolle in unserer Flockungsmittelproduktion.



Erfahrung, die ständig erweitert wird

Für die Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung liefern wir Produkte, in die unsere langjährige Praxiserfahrung in der Industrie einfließt. Wir entwickeln Rezepturen, die ständig an neue Erkenntnisse und Anforderungen am Markt angepasst werden. Für unsere Kunden ermitteln wir im Labor oder in Feldversuchen die passenden Produkte, mit denen die festgelegten Wasserqualitäten erreicht werden.

Eigene Produktion

Die Produkte zur Wasserbehandlung stellen wir selbst her. Kunden erhalten je nach Anwendungsfall individuell abgestimmte Rezepturen. Neben dem Hauptproduktionsstandort in Rossdorf verfügen wir über weitere Produktionsstandorte, um eine bestmögliche Qualität und schnelle Verfügbarkeit zu erreichen. Flüssige und pulverförmige Produkte stellen wir in den gängigen Gebindegrößen her.



Envifloc® Pulver- und Flüssigprodukte im Einsatz.

Eine Auswahl unserer Produkte für die Wasserbehandlung:

- Flockungsmittel
- Fällungsmittel
- Koagulationsmittel
- Membranreiniger
- Emulsionsspaltmittel
- Neutralisationsmittel
- Polymere
- Säuren
- Laugen
- Filterhilfsmittel
- Kühlwasser-
- Konditionierungsmittel
- Nährstoffe für Biologien
- Ionenaustauscher

Produkte für den sicheren Anlagenbetrieb:

- Asic® Mess- und Regeltechnik
- Asic® Sensoren und Messumformer
- Asic® Acron internetbasierte Fernwartung und Betriebsdatenmanagement
- Arbeitsschutz-Ausrüstung

EIGENE FERTIGUNG AUS EINER HAND

Wir stellen Anlagenkomponenten und komplette Anlagen weitgehend selbst her. So haben wir die Qualität voll im Griff. Ihr Vorteil: ein Partner für alles rund um das Thema Wasser.

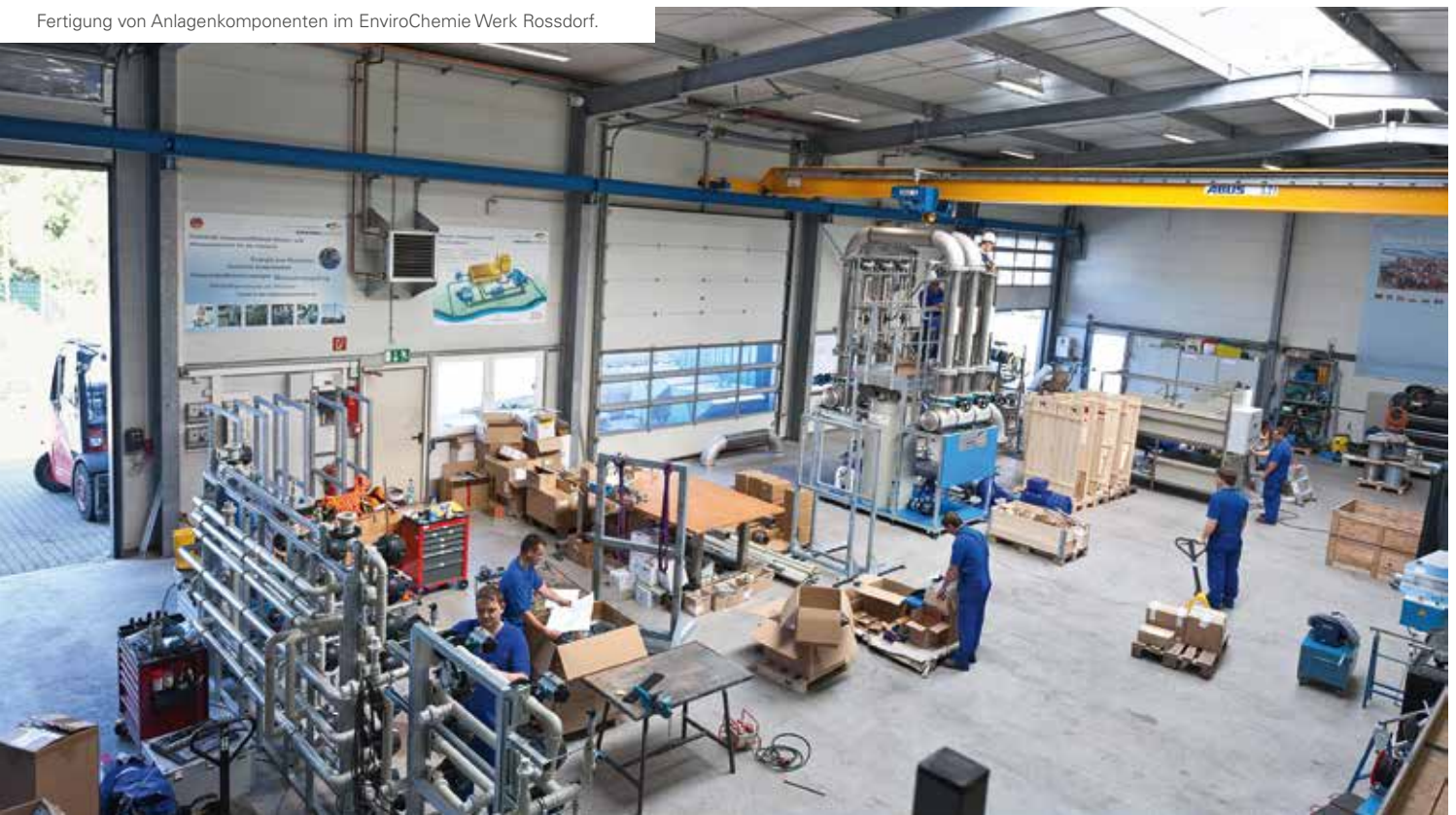
Anlagen- und Schaltschrankbau

Wir fertigen Ihre Anlagen in eigenen Produktionsstätten in Deutschland und der Schweiz vor, die wir dann bei Ihnen vor Ort montieren. In unserer elektrotechnischen Abteilung werden die kompletten Pläne für die Steuerung und Visualisierung erstellt. Auch die Programmierung führen unsere Fachleute durch. Unser eigenes Fachpersonal konfektioniert die Schaltschränke.

Unsere Fertigungsleistungen:

- Kunststoffbau
- Edelstahlverarbeitung
- Rohrleitungsbau:
 - Kunststoff: PE; PP; PVC
 - Edelstahl
- Schaltschrankplanung
- Schaltschrankbau
- SPS-Programmierung
- Werksmontagen mechanisch und elektrisch
- Lagerlogistik
- Werksabnahmen
- eigenes Prüffeld

Fertigung von Anlagenkomponenten im EnviroChemie Werk Rossdorf.





Kunststoffschweißen in der EnviroChemie Produktion.

ERFAHRENE FACHKRÄFTE DIREKT AUS DEM BETRIEB

Immer das passende Know-how – die Hälfte unserer Mitarbeiter sind Ingenieure und Naturwissenschaftler. Sie stehen den Kunden von der Beratung bis zur Realisierung ihrer Projekte zur Verfügung.

Erfahrene Mitarbeiter

Eine sorgfältige Ausbildung ist die Grundlage für die hohe Anlagen- und Servicequalität von EnviroChemie. Wir verfügen über mehr als 40 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der industriellen Abwasserbehandlung. Diese geben wir an jeden unserer langjährigen Mitarbeiter weiter, die dadurch auf mehrere Millionen Stunden Erfahrung in diesem Bereich zurückgreifen können. Unsere Aus- und Weiterbildung erfolgt direkt im Betrieb. Dabei legen wir auf Nähe zu Kunden und Praxis Wert, wodurch alle Mitarbeiter die Anlagen und Verfahren kennen. Wachstumsbedingte Einstellungen in unserem Unternehmen schaffen eine Mischung aus Jung und Alt.

Auch für sehr komplexe Aufgaben finden unsere Mitarbeiter Lösungen, indem Wissen, Erfahrung und neue Ideen aus dem Netzwerk von EnviroChemie genutzt werden.

Sie haben Teil an unserem Know-how

Das spiegelt sich direkt in unseren Produkten wider: Unsere Anlagen und ihre Einzelteile sind robust, langlebig und haben sich bewährt. Gleichzeitig sind wir immer auf dem neuesten Stand der Technik.

Übrigens: „Ausbildung“ bedeutet für uns nicht nur die Ausbildung intern. Auch unsere Kunden bilden wir auf Wunsch so aus, dass sie mit unseren Produkten, Verfahren und Anlagen umgehen können. Dieser Wissenstransfer an Sie ist Teil unserer Firmenpolitik. So verstehen wir unser Handwerk.

Studenten und Jungingenieure sammeln Erfahrung durch Betreuung von Pilotanlagen. Damit erlangen sie Praxiswissen in einem Bereich, den man so nicht studieren kann. Hinzu kommen eine umfassende eigene Weiterbildung und interne Schulungen und Sicherheitstrainings.

„GEMEINSAM STEHEN WIR FÜR PROJEKTE,
DIE WASSER ALS EINEN DER WICHTIGSTEN
ROHSTOFFE FÜR MENSCHEN UND DIE
INDUSTRIE SCHÜTZEN ODER NACHHALTIG
EINSETZEN WOLLEN.“

WASSER IST LEBEN

Als Spezialist für die Behandlung von industriellem Prozesswasser und Abwasser liegt uns die Ressource Wasser besonders am Herzen. Unsere Anlagen bereiten Wasser auf, sodass es im Kreislauf geführt oder wieder verwendet werden kann. Abwasser reinigen wir, damit es bedenkenlos in den Kanal oder direkt in einen Fluss geleitet werden kann.

Compliance

Wir von EnviroChemie richten uns nicht nur nach gesetzlichen Bestimmungen, sondern sehen auch ethische Grundsätze von Anfang an als integralen Bestandteil unserer Unternehmenskultur und als Richtschnur, an der wir unsere Entscheidungen ausrichten.

Wir messen uns beim Wettbewerb um Aufträge in Qualität, Kundennutzen, Leistungsfähigkeit bei Produkten und Dienstleistungen und in angemessenen Preisen. Wir unterstützen die Korruptionsbekämpfung und stehen im Geschäftsalltag für ein achtbares, ehrliches und gesetzeskonformes Verhalten gegenüber unseren Geschäftspartnern und in der Zusammenarbeit aller Unternehmen und Tochterunternehmen der EnviroChemie.

Nachhaltigkeit

Die Verpflichtung zu nachhaltigem Handeln verstehen wir als Teil unserer gesellschaftlichen Verantwortung und als wichtige Voraussetzung, um unser Geschäft langfristig erfolgreich weiterzuentwickeln. Durch die stetig wachsende Weltbevölkerung und den damit steigenden Konsum und Ressourcenbedarf stehen wir vor großen Herausforderungen.

Wir forschen in nationalen und internationalen Projekten und entwickeln selbst die Lösungen zur Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung weiter, um sie hinsichtlich Energieeffizienz und Ressourcenschonung zu optimieren. Unsere Kunden profitieren von unseren Anlagenlösungen und Produkten für die Wasserbehandlung, indem sie Wasser, Wertstoffe und Energie sparen.

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus



Auch ein Kinderheim gehört zum Projekt FAMUSF – Musik ohne Grenzen.

FAMUSF – Projekt Musik ohne Grenzen in Brasilien

Seit mehr als zehn Jahren unterstützen wir ein soziales Projekt im brasilianischen Santa Fé im Bundesstaat Paraná. Zusammen mit Straßenkindern wurden dort eine Schule aufgebaut und ein Blasorchester gegründet. Mit außergewöhnlichem Engagement nahmen die jungen Musiker noch im selben Jahr an einem Wettbewerb mit zehn Fanfarengruppen teil. 2006 wurden weitere 40 Kinder und Jugendliche in die Gruppe aufgenommen. Derzeit besteht die Gruppe aus 180 jungen Musikern.

Sportlich – TORROS Basketballer

Wir fördern die „Jung TORROS“, die Jugendabteilung der Rossdorfer Basketballer. Mit ihnen besteht ein reger Austausch; wir unterstützen die Mannschaften und die Sportler können bei uns Praktika absolvieren. Im Gegenzug haben sie schon unter anderem einen Tag der offenen Tür in unserem Unternehmen mit Basketballvorführungen bereichert.

Strahlemann: „Bildung ist Herzenssache“

Hilfe zur Selbsthilfe für eine gezielte Schul- und Berufsausbildung von Kindern in der Region: EnviroChemie fördert die von Südhessen ausgehende Strahlemann-Initiative „Bildung ist Herzenssache“. Die gleichnamige Stiftung unterstützt auch weltweite Projekte gezielt bei der Einrichtung von Schulen, Kindergärten und Ausbildungsstätten. Wir legen bei unserem Engagement für die Initiative Strahlemann den Schwerpunkt auf die Heimatregion Südhessen.



„WIR VERFÜGEN ÜBER 40 JAHRE
ERFAHRUNG AUF DEM GEBIET DER
INDUSTRIELLEN ABWASSERBEHANDLUNG
IN UNTERSCHIEDLICHEN BRANCHEN.“

WASSERBEHANDLUNG AUS EINER HAND

Es gibt zahlreiche Gründe, warum Unternehmen und Fabriken heute eine exakt punktgenaue Wasserqualität benötigen. Sei es als Prozesswasser, als Kreislaufwasser oder als Kühlwasser. Oder weil das Abwasser strengen Kriterien unterliegt. Genau an dieser Stelle setzen wir an.

EnviroChemie ist führend bei der Behandlung von Wasser und Abwasser in Industrie und Gewerbe. Wir liefern nachhaltige Lösungen für alle Aufgaben rund um Wasseraufbereitung oder der Behandlung von Wasser. Dazu verwenden wir von uns entwickelte Technologien: Wir behandeln das Wasser chemisch-physikalisch, biologisch oder mittels Membrantechnik.

Unsere Techniker passen alle Anlagen auf die Bedürfnisse unserer Kunden an. Wir sichern die für Ihre Produktion notwendige Wasserqualität und helfen Ihnen gleichzeitig, Ressourcen und Betriebskosten zu sparen. Das gilt nicht nur für die Technik, sondern auch für die eingesetzten Produkte zur Wasserbehandlung. Im eigenen Anwendungslabor entwickeln wir dafür kundenspezifische Rezepturen für Betriebschemikalien, die wir dann auch selbst mischen und liefern.

Begonnen hat alles vor 40 Jahren mit individuell geplanten chemisch-physikalischen Behandlungsanlagen und den bekannten kompakten Abwasserbehandlungsanlagen Split-O-Mat®.

Heute bieten wir weltweit von uns entwickelte Technologien an.

Unsere Qualifikationen

- Fachbetriebsqualifikation nach Wasserrecht
- Zulassung als Strahlenschutzfachbetrieb
- Qualitätsmanagement zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- Umweltmanagement zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2015
- Energiemanagement zertifiziert nach DIN EN ISO 50001:2011
- Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement zertifiziert nach BS OHSAS 18001:2007
- SCC-zertifiziert (Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz)
- TR EAC zertifiziert
- Kontinuierliche Online-Sicherheitsschulung für das Personal
- Ganzjährige interne Fachschulungen



Geschäftsleitung: v. l.: Dr. Gerd Sagawe, Dr. Jörg Krause, Peter Leyendecker, Stefan Letschert, Dr. Volker Oles

Innovation für Wassertechnik



ENVIROCHEMIE

Standorte in Deutschland

Vier Produktionsstandorte, zehn Servicestützpunkte

„Wir sind Ihr Partner für die Industriewasserbehandlung. Unsere Wasserfachleute beraten, planen und bauen maßgeschneiderte Anlagen zur Behandlung von Prozesswasser, Kreislaufwasser, Kühlwasser und Abwasser. Mit unserer langjährigen Expertise optimieren oder betreiben wir nachhaltig die Wassertechnik direkt bei unseren Kunden vor Ort.“

Unsere Werte

Langfristige Partnerschaften

Wir stehen unseren Kunden als zuverlässiger Partner während der gesamten Betriebsdauer ihrer Anlagen zur Seite. Wir denken mit und gehen auf die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden ein, indem wir höchsten Kundennutzen, ausgezeichnete Qualität, innovative Marken und Technologien bieten.

Werte leben

Bei unseren Technologien und Serviceangeboten legen wir Wert auf Innovation, Haltbarkeit und einen geringen Ressourcenverbrauch. Wir vereinen ökonomische und ökologische Interessen und nehmen so unsere Verantwortung für die Umwelt und die Schonung der Ressourcen ernst.

Menschen fordern und fördern

Wir schätzen unsere Mitarbeiter und fördern ihre berufliche Entwicklung. Wir begegnen uns mit Respekt und engagieren uns für sie, ihre Sicherheit hat bei unserem Handeln höchste Priorität. Wir erwarten von jedem Einzelnen eigenverantwortliches Handeln und ein hohes Leistungsniveau, um unseren Erfolg als Unternehmen zu sichern.

Die Zukunft mitgestalten

Wir stehen für technologische Marktführerschaft, Innovationen und höchste Qualität. Ergebnisse aus unseren Forschungsarbeiten fließen in unsere mehr als 40-jährige Erfahrung in der industriellen Wasserbehandlung ein. Das sichert den verantwortungsvollen Umgang mit Wasser auch in der Zukunft.

Innovation für Wassertechnik



ENVIROCHEMIE



EnviroChemie Homepage

DEUTSCHLAND

EnviroChemie GmbH
Hauptsitz
In den Leppsteinswiesen 9
64380 Rossdorf bei Darmstadt
Tel. +49 6154 6998-0
Fax +49 6154 6998-11
info@envirochemie.com
www.envirochemie.com

EnviroFALK GmbH
Prozesswasser-Technik
Industriegebiet Sainscheid
Gutenbergstraße 7
56457 Westerbürg
Tel. +49 2663 9908-0
Fax +49 2663 9909-50
info@envirofalk.com
www.envirofalk.com

EnviroDTS GmbH
Pfungstweide 22
61169 Friedberg (Hessen)
Tel. +49 6031 7318-0
Fax +49 6031 7318-40/-41
office@envirodts.de
www.envirodts.de

Weitere Vertriebs- und Servicestützpunkte in Deutschland:

- Bedburg
- Berlin
- Bremen
- Grevenbroich
- Mainz
- Mettlach
- Moers
- Oberndorf-Hochmössingen
- Rottweil
- Salzgitter
- Wiefelstede-Dringenburg

SCHWEIZ

EnviroChemie AG
Twirrenstrasse 6
8733 Eschenbach/SG
Tel. +41 55 2861818
Fax +41 55 2861800
office@envirochemie.ch
www.envirochemie.ch

EnviroFALK AG
Gewerbestrasse 5
6330 Cham
Tel. +41 41 7404414
Fax +41 41 7404415
info@envirofalk.ch
www.envirofalk.ch

ÖSTERREICH

EnviroChemie Ges.m.b.H.
Europastraße 8
9524 Villach
Tel. +43 4242 41960
Fax +43 4242 419689
info@envirochemie.at
www.envirochemie.at

STANDORTE WELTWEIT

- Benelux – Haarlem
- Brasilien – Rio de Janeiro
- Bulgarien – Sofia
- Mittlerer Osten – Dubai
- Polen – Warschau
- Rumänien – Bukarest
- Russland – Jekaterinburg